

- » Approuvé UL et peut être étiqueté sur demande
 - Conçu pour résister à la chaleur; tests de résistance à la chaleur effectués selon la norme UL-19.
- » Coefficient à l'édatement de 3,75 fois supérieur à la pression de service, pour une sécurité accrue. Demeure flexible jusqu'à -55 °C (-65 °F).
- » Couvert par la garantie « 2-10-L » des Textiles Mercedes Limitée, la meilleure de l'industrie.

^{*} par comparaison avec les boyaux d'attaque ordinaires de 2,5 po / 64 mm, y compris ceux qui comportent une doublure en caoutchouc EPDM.







CIFICATIONS

KRAKENEXO

BOYAU D'ATTAQUE À DOUBLE GAINE, DOUBLÉ EN POLYURÉTHANE ET AYANT UNE PRESSION DE SERVICE ET D'ESSAI DE 2 760 KPA (400 PSI)

PORTÉE

Le boyau doit être fabriqué avec un savoir-faire et une qualité de premier ordre. Le boyau doit être fabriqué pour offrir une performance supérieure sur le terrain de l'incendie, tout en maintenant la sécurité du pompier au premier plan. Le boyau doit satisfaire les exigences des normes NFPA 1960 (1961) et UL-19. Le boyau doit être exempt de vices de matériaux et de fabrication.

GAINES

La chaîne et la trame de la gaine intérieure doivent être faites à 100 % de fils de polyester continus. La gaine extérieure doit comporter un fil de chaîne de polyester filé vierge et d'un minimum de 394 duites de polyester à filament par mètre (10 par pouce). La gaine doit porter deux larges bandes rouges de 16 mm (5/8 po) séparées par 6 mm (0,25 po), tout le long de la gaine.

La gaine extérieure sera également dotée de la technologie Breather^{MC} mise en œuvre en sections constituées de fils continus de polyester de grosses jauges. Cette structure unique augmente la flexibilité du boyau, lui procure une compressibilité supérieure, rehausse sa robustesse, facilite l'évacuation de l'air et assure une meilleure visibilité.

La gaine extérieure doit être imprégnée d'une des couleurs standard de la NFPA et présenter une forte dispersion polymérique.

DOUBLURE

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion aui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

FLEXIBILITÉ À TEMPÉRATURE FROIDE

Le boyau doit demeurer flexible à -55° C (-65° F) d'après UL-19.

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS D'ÉCLATEMEN

Les pressions minimales de service, d'essai et d'éclatement doivent figurer au tableau des CONDITIONS COMPLÈTES DE LA GARANTIE DISPONIBLES SUR DEMANDE. spécifications de la page précédente.

POIDS

Chaque longueur de 12,5 m (50 pieds) de boyau ne doit peser pas plus de 9,1 kg (20 livres) sec et sans raccords ou 49,9 kg (110 livres) avec raccords et chargé à 100 psi.

DÉBIT ET PERTE DE CHARGE

TLe boyau doit être en mesure de fournir des débits cibles de 795 à 1 136 L/min (de 210 à 300 GPM). Un tableau des résultats obtenus lors de tests de perte de charge peut être fourni au client sur demande.

ESSAI DE PLIAGE

HAUTE PRESSION : Un boyau plié supportera sur toute sa longueur, et sans endommagement, une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi).

BASSE PRESSION : Le boyau, quand placé de façon à former une boucle de 66 cm (26 po) (mesure externe) ne pliera (pas de "kink") pas si la pression d'eau interne est de 415 kPa (60 psi).

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Le boyau doit être fourni de série avec des raccords noirs anodisés.

Le raccord femelle doit comporter au moins trois flèches réfléchissantes afin d'être visible dans toutes les positions. Les flèches doivent être gravées dans la surface du raccord afin de résister à l'abrasion. En outre, elles doivent pointer dans la direction du débit d'eau d'une connexion standard de boyau. Le raccord mâle et la bague tournante du raccord femelle doivent comporter une zone encastrée pour des codes couleurs, à barres et/ou des marques d'identification.

- » Le boyau doit être disponible avec des raccords de 38 mm (1,5 po) et de 64 mm (2,5 po).
- » Le raccord de 38 mm (1,5 po) doit être un raccord de trois pièces pour assurer la légèreté.
- » Le raccord de 64 mm (2,5 po) doit être doté d'un épaulement de protection du filetage mâle contre l'endommagement. Ce raccord de 64 mm (2,5 po) ne doit pas peser plus de 0,9 kg (2 livres).

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord. Les raccords doivent se conformer aux normes USMCA/CUSMA.

Le boyau respectera ou dépassera toutes les exigences de la norme NFPA 1960 (1961), doit porter le sceau du UL (Underwriters' Laboratories et peut être étiqueté sur demande et doit également être mis à l'essai selon les exigences de la norme UL 19 2020, qui porte sur la résistance à la chaleur.

Le boyau d'incendie sera assorti de la garantie 2-10-L décrite ci-dessous.

- » Le chiffre 2 indique une garantie tous risques de deux ans contre les dommages subis lors d'une intervention de lutte contre un incendie.
- » Le chiffre 10 indique une garantie de dix ans contre les vices de fabrication.
- » La lettre L indique une garantie à vie contre la délamination de la doublure.





